



**CLUB ALPINO ITALIANO**  
GRUPPO REGIONALE UMBRIA

**RIUNIONE ASSEMBLEA REGIONALE DELEGATI**  
**Verbale nr. 4/2018 (del 10 NOVEMBRE 2018)**

Alle ore 14,30 di sabato 10 novembre 2018 su convocazione del Presidente Regionale si riunisce presso il Rifugio Madonna della Spella, l'Assemblea Regionale Delegati Umbria, per deliberare sul seguente

***Ordine del Giorno***

- 1) Approvazione verbale ARD del 12 giugno 2018;
- 2) Relazione introduttiva del Presidente;
- 3) Rinnovo componenti CCIC e linee di indirizzo;
- 4) Adozione delibera di modifica Statuto GR Umbria;
- 5) Progetto Alpinismo Giovanile per ragazzi speciali
- 6) Varie ed eventuali

		<b>Sezione</b>	<b>Presenti</b>	<b>Assenti</b>
<b>FIORUCCI Fabiola</b>	<i>Presidente GR</i>	Città di Castello	X	
<b>GIAN LUCA ANGELI</b>	<i>Presidente</i>	Foligno	X	
<b>SANDRO MAZZEI</b>	<i>Delegato</i>	Foligno	X	
<b>SERGIO PEZZOLA</b>	<i>Presidente</i>	Spoletto		X
<b>CINZIA BORGIANI</b>	<i>Delegata</i>	Spoletto	X	
<b>FELICE TRIOLO</b>	<i>Presidente</i>	Terni		X
<b>CLAUDIO COSTANTINI</b>	<i>Delegato</i>	Terni		X
<b>PIERGIORGIO ULIVETI</b>	<i>Delegato</i>	Terni		X
<b>MORAVIO DEL GAIA</b>	<i>Presidente</i>	Città di Castello	X	
<b>MAURO TAVONE</b>	<i>Presidente</i>	Gualdo Tadino		X
<b>GIULIO FIORUCCI</b>	<i>Presidente</i>	Gubbio	X	
<b>ROBERTO RIZZO</b>	<i>Presidente</i>	Perugia	X	
<b>ANDREEVA CESARINI</b>	<i>Delegata</i>	Perugia		X
<b>ANDREA BELLUCCI</b>	<i>Delegato</i>	Perugia	X	

Sono altresì presenti:

Il membro del Consiglio Direttivo sig. Massimiliano Raggi

Il Responsabile della SEC Silvano Monti

Cristiano Marani, referente umbro AAG

Viene nominato Presidente dell'Assemblea Roberto Rizzo; viene nominato Segretario Massimiliano Raggi.

Il Presidente del GR ritiene preliminarmente doveroso esprimere profonda vicinanza e solidarietà alle popolazioni montane del Veneto principalmente, della Liguria, della Sicilia e di tutte le località coinvolte nel recente disastro ambientale che ha mietuto vittime e distrutto in maniera irreversibile il patrimonio ambientale, culturale del nostro Paese, colpendo nel cuore i soci e le sezioni CAI che hanno perso rifugi ed opere alpine e che dovranno far fronte ad un lavoro immane di ripristino dell'intera sentieristica regionale. A tal proposito ritiene doveroso leggere ai presenti la missiva del Presidente del GR Veneto, Francesco Carrer e l'invito in essa contenuto.

Fa quindi presente di aver contattato personalmente Francesco Carrer, esprimendo la vicinanza della nostra Regione che si dichiara pronta ad intervenire in caso di necessità, secondo le direttive che verranno impartite appena ripristinati i servizi principali ed una volta ultimate le attività di emergenza e soccorso.

Alla data odierna è stato aperto un Conto Corrente dal CAI Centrale per la raccolta fondi e sono stati stanziati i primi 50.000,00 euro da parte del Cai Centrale.



**CLUB ALPINO ITALIANO**  
GRUPPO REGIONALE UMBRIA

Il Presidente si farà cura di aggiornare le sezioni in proposito e di coordinare eventuali iniziative da intraprendere.

**1) Approvazione verbale ARD del 12/06/2018**

Il Presidente, nella considerazione che il verbale è stato inviato unitamente alla convocazione ai Consiglieri, preso atto delle osservazioni del Presidente della sezione di Gubbio, in assenza di altre osservazioni e di richieste di chiarimenti, sottopone a votazione il documento che viene approvato all'unanimità.

**2) Relazione introduttiva del Presidente**

Il Presidente del GR riferisce in merito al Congresso Nazionale dei Presidenti Regionali che si è svolto a Torino il 14 e 15 settembre scorsi ed ai temi trattati, soffermandosi, prevalentemente sull'ambizioso progetto, fortemente voluto dal CAI Centrale, del Sentiero Italia e sulla staffetta di lancio del progetto organizzata per l'anno prossimo che partirà dalla Sardegna il primo fine settimana di marzo e che vedrà in Umbria le tappe nei giorni 18 e 19 maggio 2019. Dall'Umbria la staffetta salterà a Milano, all'assemblea Nazionale dei Delegati del CAI che si svolgerà il 25 e 26 maggio a Milano, per poi tornare nel centro Italia.

Il CAI Centrale ha fatto realizzare la segnaletica, per il cui approvvigionamento andrà fatta richiesta da parte delle sezioni e dei GR.

A proposito dell'argomento di cui sopra il PR da la parola a Silvano Monti, referente umbro del progetto, per illustrare lo stato dell'arte del progetto.

Silvano Monti illustra il progetto e fa presente di aver a suo tempo trasmesso il resoconto delle tratte relative alla nostra regione, anche nei punti in comune con le Marche. Le nostre tappe sono tutte percorribili anche se la segnaletica è da rivedere.

Per le date a calendario in staffetta, 17, 18 e 19 maggio 2019 Silvano suggerisce Accumuli-Castelluccio, Castelluccio-Norcia, Norcia-Visso. L'assemblea approva per quanto di competenza la scelta di tali tappe, anche in considerazione del particolare significato delle zone considerate.

Silvano suggerisce altresì all'assemblea di riaprire il discorso sul catasto sentieri e di sollecitare la Regione in tal senso; l'Assemblea acconsente e sollecita il Presidente a fissare un nuovo incontro in Regione.

In vista della fissazione di un nuovo incontro con il funzionario Boni, sarà cura di Silvano richiedere alle singole sezioni tutti i tracciati mancanti.

In occasione del Congresso sono state discusse le linee guida in merito alle proposte di candidatura agli organismi del CAI e si è paventata la possibilità anche di favorire la conoscenza dei candidati mediante interviste su Montagne 360 oppure specifici incontri di presentazione con illustrazione del programma.

In merito all'Assemblea dei delegati è stato chiesto di fornire suggerimenti sulle modalità di svolgimento per rendere la medesima più interessante ma anche per concentrare i tempi, visto che alle ultime assemblee la giornata di domenica vede calare molto l'affluenza nel pomeriggio, a scapito degli argomenti interessanti che vengono normalmente trattati.

Altro argomento trattato è stato quello dell'applicazione GeoResQ, che ha avuto ben 45mila download e per il quale si richiede la massima diffusione di conoscenza fra i soci CAI, promuovendo serate in sezione a tal fine. E' possibile adesso scaricare anche le mappe offline, i sentieri CAI sono evidenziati per renderne più agevole l'individuazione.

Verrà integralmente rinnovato il portale WEB del CAI Centrale e, a caduta, faremo in modo che anche i siti dei GR siano speculari a quelli del CAI Centrale, così come, con le normali tempistiche, tutti i siti internet delle sezioni CAI.

Per il progetto di alternanza scuola lavoro il CAI ha per ora stanziato una cifra simbolica di 15.000 euro che, qualora utilizzata, potrà essere implementata negli anni a venire.



**CLUB ALPINO ITALIANO**  
GRUPPO REGIONALE UMBRIA

Si procede con cautela considerato che per il fondo di formazione per i titolati ci sono state pochissime richieste.

Si è parlato in maniera specifica delle coperture assicurative per le strutture di arrampicata (incendio, atti vandalici e trasporto) e della previsione di un corso per utilizzatore della struttura di arrampicata.

Per quanto concerne i contributi ordinari e straordinari ai GR il CAI chiede di dare conto di quanto e come vengono utilizzati, pena il diniego per le future richieste.

A tal proposito il Presidente riferisce che il contributo ordinario è stato di € 6.976,00, cui si è aggiunto quello straordinario di 590,58 per complessivi 7.566,58.

Ad oggi, per il 2018, sono stati spesi dal GR € 3.290,00 per le quote di iscrizione ai corsi, € 2.000,00 per le Scuole, € 2.000,00 per contributo sentieristica Foligno, € 500,00 per Raduno Regionale, € 300,00 per contributo sede Foligno, per complessivi € 8.100,00 circa.

Il saldo del conto corrente è di € 26.000,00.

Il Presidente del GR riferisce in merito al Congresso Nazionale TAM che si è svolto a Fermo in data 20 e 21 ottobre; dopo una interessante relazione sullo sviluppo demografico delle aree alpine ed appenniniche (in termini di popolamento, colture, imprese ecc) sono stati creati 4 gruppi di lavoro che hanno affrontato e sviscerato argomenti diversi in materia ambientale, al fine di formulare un documento unico in corso di realizzazione.

In particolare si è evidenziato come purtroppo la finalità istituzionale della tutela dell'ambiente montano risulti poco nota sia all'interno del sodalizio che all'esterno e si sono suggerite delle proposte per rendere più efficace la comunicazione. Il Presidente suggerisce alle sezioni di stimolare il ruolo della TAM anche attraverso la previsione di convegni e serate sul bidecalogo, sia in sezione che durante i corsi.

Il Presidente del GR riferisce in merito alle nomine dei referenti CAI all'interno dei Parchi umbri, come da delibera della Giunta Regionale n. 954 del 03/09/2018 che allega al presente verbale unitamente al documento istruttorio; risultano nominati i nostri soci Piergiorgio Oliveti per la S.T.I.N.A. (Monte Peglia e Selva di Meana) e Stefano Notari per il Parco regionale fluviale del Nera.

E' stata approvata la costituzione del nuovo OTTO CISASACMI che vede Presidente l'INA Ares Tondi e, per l'Umbria membro del Direttivo Mirco Ranocchia. Il GR Umbria è stato nominato Gruppo regionale di riferimento per la CISASACMI.

La neo costituita Scuola regionale di escursionismo del CAI è in fase di partenza; è stato approvato il Regolamento allo scorso CDR del 06/11/2018.

Le 2 Scuole di alpinismo hanno ricevuto il contributo come stanziato dal GR e ringraziano, per il tramite dei rispettivi direttori, per il supporto ricevuto, utile anche a favorire la formazione del corpo istruttori.

Sono in scadenza gli OTTO Interregionali TAM e Alpinismo Giovanile e, per il prossimo triennio, la Presidenza dovrebbe spettare all'Umbria; siamo in attesa di ricevere le candidature dagli OTTO relativi per poi procedere alle nomine.

**3) Rinnovo componenti CCIC e linee di indirizzo**

E' in scadenza all'interno del Comitato Centrale di Indirizzo e Controllo uno dei due membri dell'area CMI, precisamente Mario Vaccarella, che ha già svolto due mandati e non potrà essere nuovamente eletto. Il prossimo anno scadrà anche Eugenio di Marzio, sempre dell'area CMI che ci riguarda.

A tal proposito sono state delineate dal CAI centrale delle linee guida, di cui già in parte si è parlato, ma che fondamentalmente cercano di favorire e stimolare una pluralità di candidature.

E' arrivata conferma della candidatura di Vincenzo Torti come PG e di Antonio Montani come vice PG.



**CLUB ALPINO ITALIANO**  
GRUPPO REGIONALE UMBRIA

Per il CMI per il momento sono giunte tre proposte di candidature: Iannelli Eugenio Antonio e Anna Maria Martorano, entrambi dalla Campania e Pierluigi Maglione dal Molise.

E' stata paventata anche la candidatura di Lorenzo Monelli, dalle Marche, candidatura non ancora formalizzata.

Si è proposto quale data per l'ARD congiunta di primavera il 6 aprile, giorno in cui si svolgeranno le elezioni del componente del Comitato Centrale di Indirizzo e Controllo dell'Area CMI.

L'Assemblea dl GR Umbria si dichiara favorevole alla data proposta e chiede al Presidente di trasmettere prima di tale data i curricula dei candidati.

**4) Proposta di modifica Statuto GR Umbria**

Il Presidente del GR, in vista dell'inoltro della domanda per l'ottenimento della personalità giuridica del GR Umbria, ha ritenuto opportuno sottoporre in visione alla Direzione del CAI Centrale l'attuale Statuto, per una disamina sull'adeguatezza alle modifiche ad oggi intervenute.

Il Direttore Andreina Maggiore a seguito di disamina, ha suggerito alcune modifiche ed integrazioni di cui viene data lettura, per adeguare lo Statuto alle modifiche dell'ordinamento della struttura centrale, fatto che, ai sensi dell'art. 20 secondo comma, è atto dovuto.

Il CDR si è già espresso in maniera favorevole.

L'ARD delibera l'adozione delle modifiche come suggerite dal CAI Centrale e demanda il Presidente di procedere all'inoltro della domanda per l'ottenimento della personalità giuridica del GR Umbria, previa nuova formulazione dello Statuto come sopra indicato ed approvato.

**5) Progetto Alpinismo Giovanile per ragazzi speciali**

Il Presidente da la parola a Cristiano Marani per l'illustrazione del progetto dal medesimo proposto.

Cristiano illustra ai presenti il progetto, precisando che è rivolto alla fascia di età 8-17 anni di "ragazzi in difficoltà"; l'idea è quella di programmare un certo periodo di attività, di vario tipo, in base ai soggetti che ne faranno richiesta. I minori andrebbero tesserati.

Cristiano chiede alle sezioni di manifestare il proprio interesse ed in base a ciò si farà partire il Progetto.

I presenti manifestano apprezzamento verso il progetto e si impegnano a riferire ai rispettivi direttivi sezionali. Ringraziano Cristiano per la bella iniziativa proposta.

**6) Varie ed eventuali**

La sezione CAI Città di Castello ha richiesto un contributo al GR per l'iniziativa Montincittà che si è svolta lo scorso mese di settembre, iniziativa che ha visto la partecipazione di tutte le sezioni umbre e che ha avuto un notevole risalto sia fra la cittadinanza che anche nell'ambito degli organi del CAI centrale che ne hanno pubblicizzato l'evento. Le spese sostenute sono state pari ad € 2.500,00 circa ed il Presidente propone di stanziare un contributo da parte del GR, anche sulla base delle indicazioni ricevute dal PG Vincenzo Torti.

L'Assemblea delibera di erogare, per questo evento e anche per il futuro, un contributo pari al 50% della somma che verrà adeguatamente documentata in occasione di manifestazioni o eventi culturali proposti dalle sezioni umbre, con un tetto massimo di € 1.500,00 ad evento e con un numero massimo di un evento all'anno per ogni sezione. Quanto sopra compatibilmente con le finanze del GR Umbria.

IL GR Toscana ha trasmesso relazione di intervento sulla senti eristica delle zone terremotate, intervento effettuato nel mese di giugno 2018.

Non essendovi altri argomenti da discutere all'ODG la riunione termina alle ore 19:00

*Il Presidente dell'Assemblea  
Roberto Rizzo*



*Il Segretario  
Massimiliano Raggi*