



Codice Fiscale: 80016860571  
Partita Iva: 00830810578  
IBAN IT68 M 0306914 6031 00000003 980

[www.cairieti.it](http://www.cairieti.it) - [info@cairieti.it](mailto:info@cairieti.it)  
[rieti@pec.cai.it](mailto:rieti@pec.cai.it)

CAI Rieti

Via S. Picerli, 59 – 02100 RIETI  
Tel. Fax 0746.496055

## GRUPPO SENIORES SETTIMANA VERDE 2026

Organizzata dal **Gruppo Seniores** della Sezione CAI di Rieti **dal 11 al 18 Luglio 2026** in val di Fassa. Riservata ai Soci CAI in regola con il tesseramento 2026. Prelazione soci CAI con almeno 2 anni di iscrizione.

**Soggiorno:** Hotel Stella Montis (\*\*\*\*) – Campitello di Fassa (Tn).

**Trattamento:** mezza pensione, compresi: colazione a buffet, cena, bevande, piscina, ingresso SPA. Parcheggio gratuito esterno, garage € 10/g.

**Prezzi pensione/sett.:** € 644 a persona in camera matr/doppia (n°18 disponibili), € 740 in camera singola (n°4 disponibili), più tassa di soggiorno.

**Trasferimenti:** viaggio Rieti Campitello di Fassa e ritorno con bus privato. Il costo del bus, da definire in base al numero dei partecipanti, verrà corrisposto durante il viaggio di ritorno.

**Prenotazioni:** a partire dalla data di pubblicazione del presente avviso sul sito CAI e **non oltre l'8 maggio 2026 presso Alessandro Marinelli tramite whatsapp al n° 3293160909.**

**Caparra Hotel:** **€ 200 a persona da versare entro l'8 Maggio 2026** preferibilmente tramite bonifico bancario al CAI (IBAN: IT68M0306914603100000003980). **L'eventuale rinuncia comunicata oltre l'8 Maggio 2026 comporterà la perdita della caparra.**

**Attività:** Con largo anticipo sulla data di partenza verrà fornito ai partecipanti, **tramite locandina inserita nel sito CAI**, l'elenco delle escursioni che si ritiene di poter effettuare affinché ciascuno possa verificarne, sulle mappe, gli opuscoli, siti internet, i percorsi, le difficoltà, i tempi di percorrenza ecc. e regalarsi come meglio crede. Le varie attività potranno essere concordate in loco tra i partecipanti nei confronti dei quali non si configura nessun vincolo contrattuale di accompagnamento o di guida, dovendo ogni escursionista essere completamente autonomo e dotato, in quanto appartenente al CAI, delle necessarie competenze e conoscenze dei luoghi di montagna e assumere proprie responsabilità dirette nelle attività medesime.

IL REFERENTE  
(G. Quadrucchio)